

**ФЕДЕРАЛЬНОЕ ГОСУДАРСТВЕННОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
ФЕДЕРАЛЬНЫЙ НАУЧНО-ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ ЦЕНТР  
«ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ «СТАРТ» имени М.В. ПРОЦЕНКО»**

442960 г. Заречный Пензенской обл., Проспект Мира, 1  
Отдел маркетинга и продаж:  
тел. (8412) 58-28-51, 58-28-98, 60-17-65, 60-10-75 факс  
(8412) 60-17-94, 65-17-34, 65-17-67  
e-mail: [market@startatom.ru](mailto:market@startatom.ru) <http://www.startatom.ru>

Расчетный счет: №40502810648000130006 в  
Пензенское ОСБ №8624 г. Пенза  
Кор. счет: №30101810000000000635  
ИНН 5838000953/ КПП 583801001 БИК 045655635  
Код по ОКВЭД 33.20.2 Код по ОКПО 08847173

**ПРАЙС-ЛИСТ**

**на изготовление печатных плат**

Цены указаны для ПП 3 класса точности, в рублях, без НДС.

Толщина двухсторонних ПП 1,5 мм. Стеклотекстолит отечественный.

**ОПП, ДПП, МПП**

| Вид ПП  | Подготовка<br>производст<br>ва | Цена изготовления 1 кв. дм. в зависимости от общей площади одного вида ПП |                |                |                 |                  |                   |            |
|---------|--------------------------------|---|----------------|----------------|-----------------|------------------|-------------------|------------|
|         |                                | менее<br>10   | от 10 до<br>20 | от 20 до<br>50 | от 50 до<br>100 | от 100<br>до 300 | от 300 до<br>1000 | от 1000    |
| ОПП     | 430                            | 107   | 95             | 89             | 56              | 52               | 50                | договорная |
| ОПП+ЗПМ | 810                            | 137   | 119            | 107            | 87              | 78               | 65                | договорная |
| ДПП     | 860                            | 166   | 152            | 127            | 99              | 84               | 80                | договорная |
| ДПП+ЗПМ | 1620                           | 205   | 188            | 160            | 137             | 132              | 129               | договорная |
| 4ПП     | 4700                           | 806   | 653            | 494            | 458             | 421              | 386               | договорная |
| 6ПП     | 6020                           | 1117  | 902            | 669            | 619             | 569              | 518               | договорная |
| 8ПП     | 7330                           | 1277  | 1051           | 818            | 761             | 706              | 650               | договорная |

**Дополнительные услуги:**

При повторном заказе в течение одного года подготовка производства не оплачивается.

Дополнение к базовым ценам:

- При заказе ПП толщиной 2 мм применяется увеличивающий коэффициент  $K=1,1$ ;
- При заказе ПП размером менее  $0,1 \text{ дм}^2$  применяется увеличивающий коэффициент  $K=2,0$ ;
- При заказе ПП размером от  $0,1$  до  $0,2 \text{ дм}^2$  применяется увеличивающий коэффициент  $K=1,5$ ;
- При заказе ПП размером от  $0,2$  до  $0,3 \text{ дм}^2$  применяется увеличивающий коэффициент  $K=1,3$ ;
- Стоимость подготовки производства и изготовления ПП 4 класса точности увеличивается на 15% ( $K=1,15$ ), электроконтроль входит в стоимость изготовления;
- При изготовлении ПП из импортного стеклотекстолита применяется увеличивающий коэффициент  $K=1,3$ ;
- Маркировка методом трафаретной печати увеличивает стоимость на 5% ( $K=1,05$ ). При этом дополнительно оплачивается стоимость трафарета.
- Электроконтроль увеличивает (кроме плат 4 класса) стоимость подготовки производства на 300 руб., стоимость изготовления на 10 руб/  $\text{дм}^2$ . При заказе более  $300 \text{ дм}^2$  оплачивается только подготовка производства.
- Стоимость дополнительных услуг (гальванического озолочения выходных ламелей, покрытие иммерсионным золотом и т. д.) оплачивается отдельно.
- Стоимость фрезерования по контуру составляет 4,5 руб. за погонный дециметр в зависимости от сложности обработки.

**Дополнительные условия**

- Минимальный размер заказа - одна технологическая заготовка, размеры технологической заготовки определяются в зависимости от типа и класса плат.
- Конструкторская документация представляется заказчиком в бумажном виде и в файлах (форматы PCAD, GERBER, ORCAD и др.).

**Сроки изготовления**

- Стандартный срок изготовления – 4 недели. Для повторных заказов, не требующих подготовки производства – 3 недели.
- Срочное изготовление – 2 недели. При этом применяется повышающий 1,5 к стоимости заказа со стандартным сроком.
- В срок изготовления не входят день приема и день отгрузки заказа.

Примечание: в зависимости от объема заказа срок изготовления может меняться.

**ПРАЙС-ЛИСТ**  
**на автоматический поверхностный монтаж печатных плат**

Цены действительны с 15.02.2011

| Количество точек пайки* в заказе | Стоимость точки пайки* | <p>* — точка пайки — пайка одного вывода компонента.<br/>** — цены являются ориентировочными и могут меняться в зависимости от примененной технологии и сложности монтажа.</p> <p>Цены указаны в рублях с учетом НДС 18%.</p> <p>Все цены действительны при условии соответствия печатных плат, электронных компонентов и их упаковки требованиям автоматического монтажа.</p> <p><b>Внимание!</b><br/>Каждая сторона платы при автоматическом поверхностном монтаже рассчитывается как самостоятельное изделие.</p> |
|----------------------------------|------------------------|--|
| Более 1 000 000                  | По запросу             |  |
| 750001 – 1 000 000               | 0.12                   |  |
| 500001 – 750 000                 | 0.13                   |  |
| 300001 – 500 000                 | 0.14                   |  |
| 100001 – 300 000                 | 0.15                   |  |
| 50001 – 100 000                  | 0.19                   |  |
| 30001 – 50 000                   | 0.27                   |  |
| 20001 – 30 000                   | 0.3 **                 |  |
| 10001 – 20 000                   | 0.5 **                 |  |
| 5001 – 10 000                    | 0.8 **                 |  |
| 1001 – 5 000                     | 1.2 **                 |  |
| Менее 1000                       | 2 **                   |  |

**В ЦЕНУ МОНТАЖА ВХОДИТ:**

- Автоматическая оптическая инспекция
- Исправление дефектов пайки
- Разделение групповых заготовок (скрайбированных, фрезерованных)
- Стоимость паяльной пасты

**ДОПОЛНИТЕЛЬНО ОПЛАЧИВАЕТСЯ:**

- Подготовка производства. Стоимость подготовки производства (подготовка управляющих программ для оборудования) от 1000 рублей
- Трафарет для нанесения паяльной пасты. Рассчитывается отдельно для каждого заказа и для каждой стороны платы и составляет от 2000 рублей.
- При повторном заказе, при условии отсутствия изменений, подготовка к производству отсутствует.

**ОТДЕЛЬНО ОПЛАЧИВАЕТСЯ:**

- Отмывка плат после монтажа (струйная отмывка промывочными жидкостями ZESTRON)
- Внутрисхемное тестирование на установке с «летающими пробниками»
- Функциональное тестирование
- Нанесение влагозащитных покрытий
- Рентгеноскопический контроль качества пайки с предоставлением отчёта

Для детальной оценки необходимо предоставить техническую документацию изделия. Наши специалисты рассчитают стоимость выполнения Вашего заказа исходя из фактической трудоемкости изготовления.

**ОКОНЧАТЕЛЬНАЯ ЦЕНА ЗАВИСИТ ОТ:**

- сложности изделия
- количества типономиналов компонентов
- соответствия изделия требованиям автоматического монтажа
- повторяемости заказа

**Техническая консультация:**

Начальник технологического центра  
интегрированного производства электронных узлов  
Герасимов Константин Александрович  
Тел: (8412) 65-51-56

**Сопровождение заказа:**

Специалист по маркетингу:  
Русаев Андрей Борисович  
Тел: (8412) 60-17-94  
e-mail: [rab56@startatom.ru](mailto:rab56@startatom.ru)